

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 04.04.2022

Ausstellungsdatum: 04.04.2022

Urkundeninhaber:

Adolf Würth GmbH + Co. KG
Reinhold-Würth-Straße 12-17, 74653 Künzelsau

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen, dimensionelle Prüfungen, Schichtdickenmessung, Korrosion und funkspektrometrische Elementbestimmung an Verbindungselementen, Untersuchungen an Befestigungsmitteln im Bauwesen im Labor und vor Ort sowie Festigkeitsuntersuchungen an Festbeton

Innerhalb der mit *** gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Innerhalb der mit ** gekennzeichneten Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Modifizierung sowie Weiter- und Neuentwicklung von Prüfverfahren gestattet. Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/de/akkreditierte-stellen-suche.html>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-00

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Zugprüfung ***

DIN EN ISO 898-1 2013-05	<p>Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: <i>Abschnitt 9: Prüfverfahren</i> <i>Abschnitt 9.2: Zugversuch an fertigen Schrauben zur Bestimmung der Zugfestigkeit R_m</i> <i>Abschnitt 9.4: Zugversuch für Schrauben, die aufgrund der Kopfgeometrie nicht in der freien belasteten Gewindelänge brechen</i> <i>Abschnitt 9.6: Prüfkraftversuch an fertigen Schrauben</i> <i>Abschnitt 9.7: Zugversuch an abgedrehten Schrauben)</i></p>
DIN EN ISO 898-2 2012-08	<p>Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen - Teil 2: Muttern mit festgelegten Prüfkraften - Regelgewinde (hier: <i>Abschnitt 9: Prüfverfahren</i> <i>Abschnitt 9.1: Prüfkraftversuch)</i></p>
DIN 580 2018-04	<p>Ringschrauben (hier: <i>Abschnitt 6: Prüfung Mindestbruchkräfte)</i></p>
DIN 582 2018-04	<p>Ringmuttern (hier: <i>Abschnitt 6: Prüfung Mindestbruchkräfte)</i></p>
DIN EN 795 2012-10	<p>Persönliche Absturzschnitzausrüstung - Anschlagleinrichtungen (hier: <i>Abschnitt 5.3: Anschlagleinrichtung Typ A</i> <i>Abschnitt 5.3.2: Verformung</i> <i>Abschnitt 5.3.4: Statische Belastbarkeit</i> <i>Abschnitt 5.5: Anschlagleinrichtung Typ C</i> <i>Abschnitt 5.5.2 Verformung</i> <i>Abschnitt 5.5.4 Statische Belastbarkeit</i> <i>Abschnitt 5.6: Anschlagleinrichtung Typ D</i> <i>Abschnitt 5.6.2 Verformung</i> <i>Abschnitt 5.6.4 Statische Belastbarkeit)</i> (Diese Prüfungen werden stationär und vor Ort durchgeführt)</p>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-00

DIN CEN/TS 16415
2017-11 Persönliche Absturzschutzausrüstung - Anschlageneinrichtungen - Empfehlungen für die Benutzung von Anschlageneinrichtungen gleichzeitig durch mehrere Personen
(hier:
Abschnitt 5.2: Anschlageneinrichtung Typ A
Abschnitt 5.2.3 Statische Festigkeit
Abschnitt 5.4: Anschlageneinrichtung Typ C
Abschnitt 5.4.3 Prüfung der statischen Belastbarkeit (Einzelfeld)
Abschnitt 5.4.5 Prüfung der statischen Belastbarkeit (mehrere Felder)
Abschnitt 5.5: Anschlageneinrichtung Typ D
Abschnitt 5.5.3 Prüfung der statischen Belastbarkeit)

1.2 Ermittlung der Festigkeit von Verbindungselementen mittels Zug- und Druckprüfung (2 bis 250 kN) sowie Wegmessung (bis 300 mm) **

PA 04-455
2019-01 Scherzugversuch mit diversen Materialien

PA 04-456
2019-01 Achsparallele Auszugsversuche mit diversen Materialien

PA 07-300
2018-04 Ermittlung der Abdrückkraft von Auswuchtklebegewichten

Labor-9-366
2021-07 QM-Arbeitsanweisung Festigkeit-Varifix Gelenkverbinder Vario

1.3 Härteprüfung ***

DIN EN ISO 6507-1
2018-07 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren

DIN EN ISO 898-1
2013-05 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde
(hier:
Abschnitt 9: Prüfverfahren
Abschnitt 9.9: Härteprüfung
Abschnitt 9.10: Entkohlungsprüfung
Abschnitt 9.11: Aufkohlungsprüfung)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-00

DIN EN ISO 898-2
2012-08 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen - Teil 2: Muttern mit festgelegten Prüfkraften - Regelgewinde
(hier:
Abschnitt 9: Prüfverfahren
Abschnitt 9.2 Härteprüfung)

DIN EN ISO 898-5
2012-09 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 5: Gewindestifte und ähnliche Verbindungselemente mit Gewinde in festgelegten Härteklassen - Regelgewinde und Feingewinde
(hier:
Abschnitt 9: Prüfverfahren für die mechanischen Eigenschaften
Abschnitt 9.1: Härteprüfung
Abschnitt 9.2: Entkohlungsprüfung
Abschnitt 9.3: Aufkohlungsprüfung)

2 Dimensionsprüfung

Würth 1
2016-02 Dimensionsprüfung an Verbindungselementen

3 Schichtdickenmessung ***

DIN EN ISO 3497
2001-12 Metallische Schichten - Schichtdickenmessung - Röntgenfluoreszenz-Verfahren: Zink auf Eisen

4 Korrosionstest ***

DIN EN ISO 9227
2017-07 Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen

5 Mechanische Befestigungsmittel für Gipsplattensysteme ***

DIN EN 14566
2009-10 Mechanische Befestigungsmittel für Gipsplattensysteme - Begriffe, Anforderungen und Prüfverfahren
(hier: *Abschnitt 5: Prüfung*)

6 Metall-Analyse

Würth 2
2015-10 Bestimmung von C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, V, W, Co, Cu, AL, B, Ti und Nb in Stählen - Emissionsspektrometrische Bestimmung mit Funkenanregung

Gültig ab: 04.04.2022

Ausstellungsdatum: 04.04.2022

7 Untersuchungen von Befestigungsmitteln im Bauwesen ***

ETAG 001 2013-04	<p>Guideline for european technical approval of metal anchors for use in concrete</p> <p>Part 1: General</p> <p>Part 2: Torque-controlled expansion anchors</p> <p>Part 3: Undercut anchors (Ausgenommen Tabelle 5.1 Zeile 8 und Tabelle 5.2 Zeile 8)</p> <p>Part 4: Deformation-controlled expansion anchors</p> <p>Part 5: Bonded anchors (Ausgenommen Abschnitt 5.1.4)</p> <p>Annex A: Details of tests</p> <p>Annex B: Recommendations for tests to be carried out on construction works</p>
ETAG 020 2012-03	<p>Guideline for european technical approval of plastic anchors for use in concrete and masonry for non-structural applications</p> <p>Part 1: General</p> <p>Part 2: For use in normal weight concrete</p> <p>Part 3: For use in solid masonry materials</p> <p>Part 4: For use in hollow or perforated masonry</p> <p>Part 5: For use in autoclaved aerated concrete</p> <p>Annex A: Details of tests</p> <p>Annex B: Recommendations for tests to be carried out on construction works</p>
EAD 330011-00-0601 2015-03	<p>Adjustable concrete screws (Ausgenommen Abschnitt 2.2.5) (Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle 2.5, Zeile F5adj auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)</p>
EAD 330076-00-0604 2014-07	<p>Metal injection anchors for use in masonry (Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle 3, Zeile 1, 2, 3, 4, 6 und 7 und dem Verankerungsgrund Typ d sowie Tabelle 4 mit dem Verankerungsgrund Typ d auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)</p>
EAD 330083-02-0601 2018-03	<p>Power actuated fastener for multiple use in concrete for non-structural applications (Ausgenommen Tabelle 2.4, Zeile F6 und F7 sowie Abschnitt 2.2.6) (Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle 2.4, Zeile F4 sowie Tabelle 2.6 Zeile A9, A10, A12 und A13 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)</p>
EAD 330087-00-0601 2018-05	<p>Systems for post installed rebar connections (Ausgenommen Tabelle A.1, Zeile 16, 17 und 18) (Alle Versuche werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle A.1, Zeile 9, 10 und 15 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)</p>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-00

- EAD 330196-01-0604 2017-07 Plastic anchors made of virgin or non-virign materials for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering
(Ausgenommen Tabelle 2.1 Zeile 3 und 5, Tabelle 2.3, Zeile 10 und 11)
(Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle 2.3, Zeile 5, 6, und 7 sowie alle Versuche mit dem Verankerungsgrund Typ E auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)
- EAD 330232-00-0601 2016-10 Mechanical fasteners for use in concrete
(Ausgenommen Tabelle A.1 Zeile N3 sowie Abschnitt 2.2.13, 2.2.14 sowie 2.2.15)
(Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle A.1, Versuch N1, F3 und F4 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)
- EAD 330499-00-0601 2018-12 Bonded fasteners for use in concrete
(Ausgenommen Tabelle 2.1 Zeile 12, 13, 14 und 15, Tabelle A.1 Zeile R8, B18 und B19 sowie Tabelle B1 Zeile B13 und B14)
(Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle A1 Zeile N1, R6, B2, B3, B4, B12, B13, B15, B16 und B20 sowie Tabelle B1 Zeile E8, E10 und E11 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)
- EAD 330747-00-0601 2018-05 Fasteners for use in concrete for redundant non-structural systems
(Ausgenommen Tabelle A.1, Zeile N3, B18 und B19 sowie Abschnitt 2.2.12)
(Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle A1, Versuch N1, F4, R8, B2, B3, B4, B5, B14, B15 und B16 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)
- EAD 331072-00-0601 2017-10 Anchor devices for fastening personal fall protection systems to concrete structures
(ausgenommen Tabelle 1, Zeile 4)
- EOTA TR048 2016-08 Details of tests for post-installed fasteners in concrete
(Ausgenommen Abschnitt 3.8)
(Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Abschnitt 3.3.3 und 3.3.4 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)
- EOTA TR051 2018-04 Recommendations for job site tests of plastic anchors and screws
- EOTA 053 2016-04 Recommendations for job-site tests of metal injection anchors for use in masonry

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11087-01-00

- EAD 330424-00-0604 2017-12 Screw anchor for autoclaved aerated concrete and lightweight aggregate concrete
(Ausgenommen Tabelle 2.2, Zeile F10 und Tabelle 2.3, Zeile F10)
(Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle 2.2 Zeile F5 und F7 sowie Tabelle 2.3 Zeile F5 und F7 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)
- EAD 330460-00-0604 2020-07 Screw anchor for use in masonry
(Ausgenommen Abschnitt 2.2.11)
(Alle Prüfungen werden stationär und mit Ausnahme von Tabelle A.2 Zeile F2 auch als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)
- EAD 330284-00-0601 2018-03 Plastic anchors for redundant non-structural systems in concrete and masonry
(Ausgenommen Tabelle 2.1, Zeile 10 sowie Tabelle A.2, Zeile F9 und F10)
(Alle Prüfungen werden stationär sowie als Vor-Ort-Prüfung durchgeführt)

8 Druckfestigkeit von Festbeton ***

- DIN EN 12390-3 2019-10 Prüfung von Festbeton - Teil 3: Druckfestigkeit von Probekörpern

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EAD	European Assessment Document
EN	Europäische Norm
ETAG	Guideline for European Technical Approval
EOTA	European Organisation for Technical Approvals
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
Würth	Hausverfahren der Adolf Würth GmbH + Co. KG
PA xx-xxx	Prüfanweisung der Adolf Würth GmbH + Co. KG
Labor-x-xxx	Arbeitsanweisung der Adolf Würth GmbH + Co. KG